

POMPE À CHALEUR AIR / EAU

DPAC 50-90 KW

Les Pompe à chaleur air / eau DPAC inverter sont les plus performantes du marché, elles permettent une utilisation en froid et en chaud, aussi bien en process, en confort en court ou longue durée.

Les avantages : utilisation du Gaz R32 et eau chaude à 60°C.



Groupe froid réversible - DPAC 50



Groupe froid réversible - DPAC 90

	DPAC 50	DPAC 90
Capacité de refroidissement 7/12 kW ⁽¹⁾	58.6	98.8
Capacité de chauffage à 40/45 ⁽²⁾	57.55	97.35
Courant nominal / max A	38	68
Puissance elec max	21.2	38.4
GAZ	R32	
Compresseur type / scroll	2	
Type de prise	P17 - 63A	P17 - 125 A
Quantité gaz kg	10.2	14.4
Débit d'eau (m3/h)	228 l	390 l/h max
Capacité réservoir	option	
Pression pompe Bars (avec By pass automatique)	Débit variable - 4 bars max	
Entrée/sortie eau	DN 50 Camelock	
Longueur mm	2480	3676
Profondeur mm	1240	1240
Hauteur mm	2320	2320
Poids net sans eau	546	749
Poids en pleine charge kg	551	757
Niveau sonore à 1 M (Db(A))	63.8	67

(1) température air ext 35°C

(2) température air ext 7°C

Référence appareil : EWYT050CZP-A2 et EWYT090CZP-A2